



**GOBIERNO AUTÓNOMO
DESCENTRALIZADO
MUNICIPAL DE MACHALA**

SESIÓN ORDINARIA N° 073-2024

ORDEN DEL DÍA:

1. INFORME DEL ING. DARÍO MACAS SALVATIERRA MSC - ALCALDE DE MACHALA O SU DELEGADO;
2. CONOCIMIENTO Y RESOLUCIÓN DE LOS INFORMES DE LA COMISIÓN ESPECIAL DE TERRENOS;
3. CONOCIMIENTO Y RESOLUCIÓN - INFORMES REFERENTE A: LEVANTAMIENTO DEL PATRIMONIO FAMILIAR Y ENAJENACIÓN:

No. Oficio	PETICIONARIOS	TRAMITE	UBICACIÓN	SOLAR - MZ. COD.CATAD. AREA
3413-24-PS	JIMENEZ PIZARRO LORENA JAZMIN	LEVANTAMIENTO DEL PATRIMONIO FAMILIAR Y ENAJENACIÓN	MACHALA	SOLAR N° 7, MANZANA: 7 MARZO "M", CÓDIGO CATASTRAL 30213130007
3414-24-PS	PINEDA CABRERA ROSA ELVIRA	LEVANTAMIENTO DEL PATRIMONIO FAMILIAR Y ENAJENACIÓN	MACHALA	SOLAR N° 2, MANZANA: O.ALV-H, CÓDIGO CATASTRAL 30114080002

Machala, diciembre 16 de 2024.

**Ab. Miguel Ángel Lozano Espinoza Msc,
SECRETARIO GENERAL DEL I. CONCEJO CANTONAL
DEL GAD MUNICIPAL DE MACHALA.**

